



# HANSA-TMP

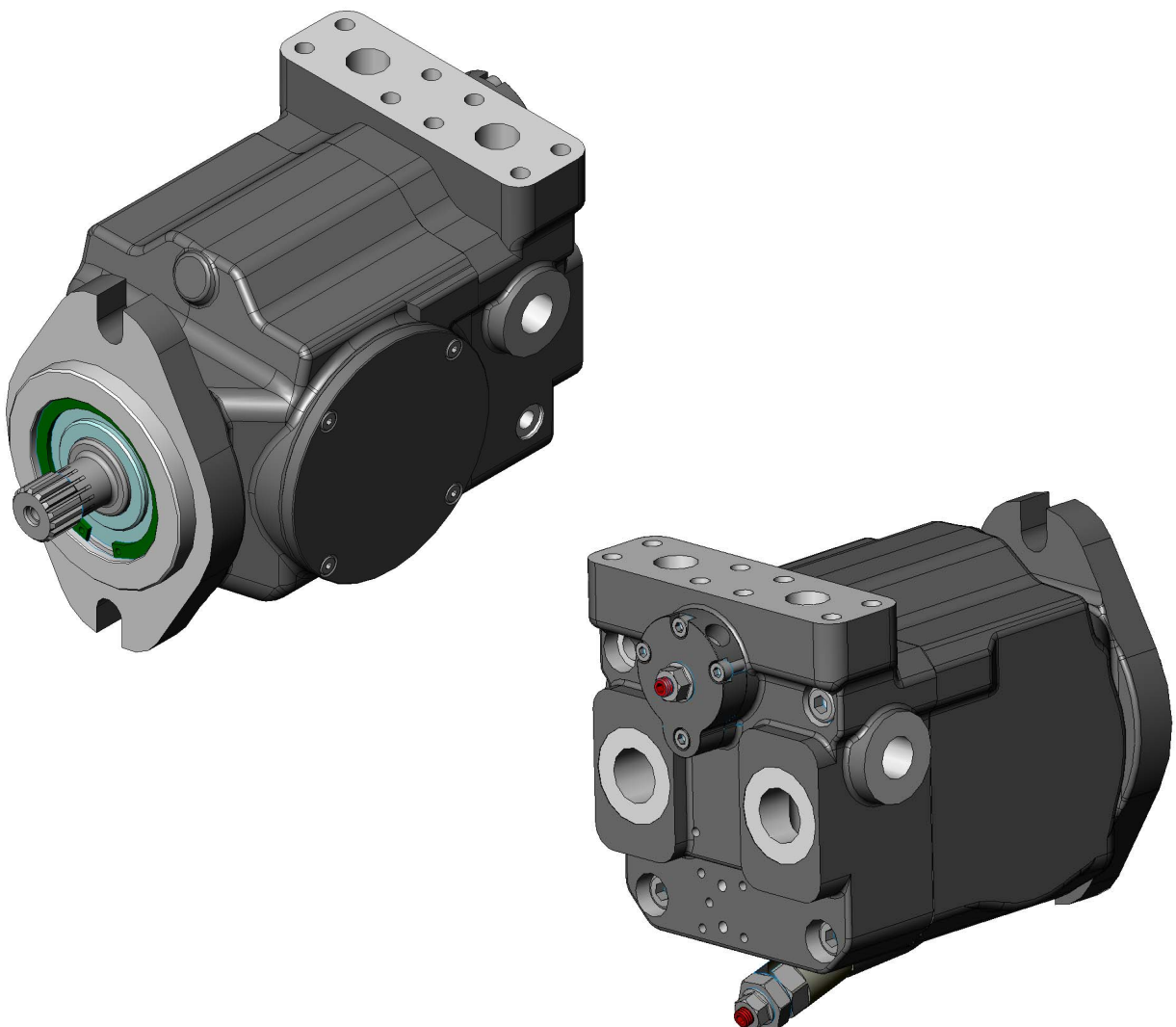
MANUFACTURING YOUR SUCCESS

HT 16 / M / 783 / 0621 / I

LA LINEA DI PRODUZIONE DI HANSA-TMP

**Motore a pistonni assiali a cilindrata variabile  
per circuito chiuso ed aperto**

**TMV 550**





## INDICE

Informazioni generali.....	4
Caratteristiche tecniche.....	5
Dimensioni di installazione.....	6 - 7
Alberi.....	8
Accessori.....	9
Codice di ordinazione.....	10

## INFORMAZIONI GENERALI

### Descrizione del prodotto

I motori a pistoni assiali a cilindrata variabile della serie TMV 550 sono del tipo a piatto inclinato e possono operare sia in circuito aperto che in circuito chiuso.

I vari sistemi di comando disponibili li rendono facilmente adattabili alle esigenze applicative nei settori: marino industriale e mobile.

I comandi disponibili sono:

- Comando elettrico a 12 VDC
- Comando elettrico a 24 VDC
- Servocomando idraulico a distanza

L'accurata scelta dei materiali, l'impiego del blocco cilindri in acciaio con boccole riportate, consentono ai motori della serie TMV 550 di raggiungere elevate prestazioni in termini di regimi di rotazione e pressioni di lavoro.

### Caratteristiche

- Elevato rapporto potenza/peso
- Ottimi rendimenti volumetrici e meccanici
- Lunga durata
- Ingombri limitati
- La valvola di scambio viene montata a richiesta. Tutte le dimensioni rimangono invariate.

Il limitato ingombro consente di installare il motore in spazi ridotti o comunque poco accessibili con le tradizionali trasmissioni meccaniche.

### Istruzioni di montaggio

- In fase di montaggio, controllare l'allineamento del motore e la sua concentricità rispetto al manicotto di trascinamento per evitare sovraccarichi sui cuscinetti.
- Pulire accuratamente l'interno di tubazioni e serbatoi prima del montaggio.
- Montare il motore più in basso del livello olio nel serbatoio.
- Prevedere opportuni scambiatori di calore per mantenere la temperatura entro il limite di 80°C.

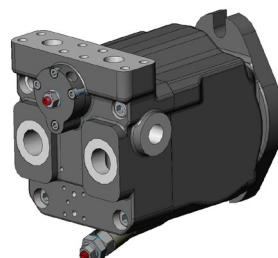
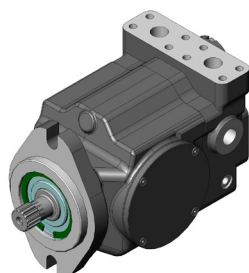
### Primo avviamento

- Prima dell'avviamento, tutti i componenti del circuito devono essere riempiti di olio nuovo e pulito.
- Controllare che la pressione di alimentazione sia corretta.
- Ripristinare il livello dell'olio nel serbatoio.

### Manutenzione

Per garantire lunga durata il motore deve lavorare con olio pulito in classe di contaminazione 18/16/13 ISO 4406 (NAS 8) o migliore.

- Sostituire l'olio dopo le prime 500 ore di lavoro e successivamente ogni 2000 ore.
- Sostituire la cartuccia del filtro dopo le prime 50 ore e successivamente ogni 500 ore; questi valori saranno ridotti qualora l'indicatore segnali intasamento del filtro oppure qualora si verifichi un elevato livello di contaminazione nell'ambiente di lavoro.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello motore			TMV 46XX/23	TMV 50XX/25	TMV64XX/32
Cilindrata massima	$V_{max.}$	cm <sup>3</sup> /min.	46	50	64
Cilindrata minima	$V_{min.}$	cm <sup>3</sup> /min.	23	25	32
Coppia specifica teorica massima	M	Nm/bar	0,73	0,79	1,02
Portata nominale <sup>(1)</sup>	Q	l/min.	165	180	230
Potenza nominale <sup>(2)</sup>	W	kW	78,5	85,9	109,8
Pressione continua	$P_{nom.}$	bar		300	
Pressione di picco	$P_{max.}$	bar		400	
Pressione massima in carcassa	$P_{carcassa}$	bar		2	
Momento di inerzia	J	Nm/sec <sup>2</sup>	60x10 <sup>-1</sup>	60x10 <sup>-1</sup>	59x10 <sup>-1</sup>
Velocità minima	$n_{min.}$	n/min.		700	
Velocità continua	$n_{max-cont.}$	n/min.		3.600	
Velocità intermittente	$n_{max-int.}$	n/min.		4.000	
Temperatura massima del fluido	T	°C		80	
Viscosità del fluido	$\nu$	mm <sup>2</sup> /sec.		15 - 60	
Contaminazione del fluido			18/16/13 secondo ISO 4406 (NAS 8)		
Massa <sup>(3)</sup>	m	kg	20	20	20
Flangia di attacco				SAE B	

**Note:**

(1)  $[V_{max.} \times n_{max.}]$

(2)  $V_{max.}$  a 3.600 n/min. a 300 bar

(3) Valori indicativi, possono variare a seconda del regolatore

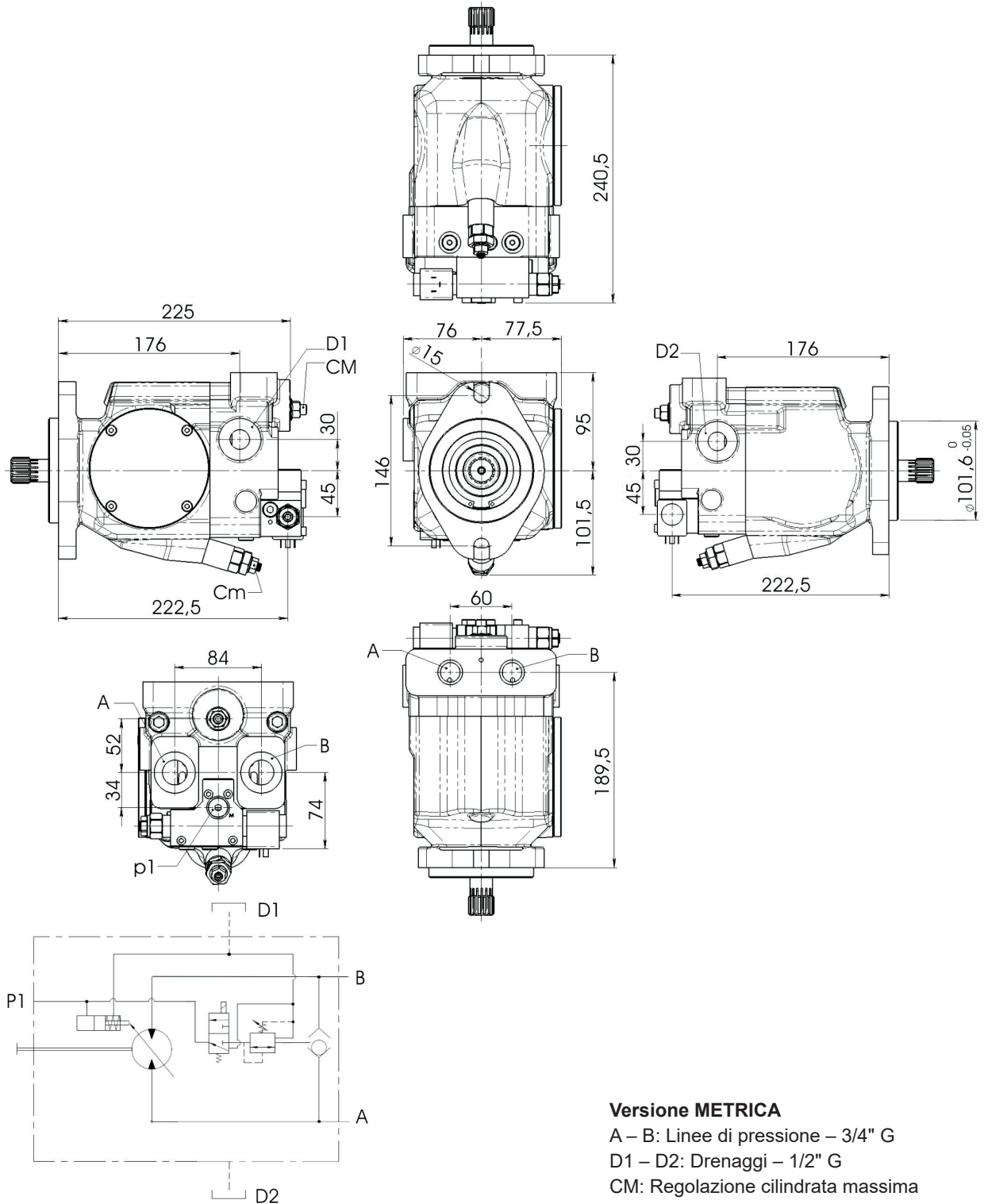
(4) Le cilindrate 46 e 50 e 64 utilizzano lo stesso corpo motore

Le condizioni di picco non devono durare più dell'1% di ogni minuto.

Evitare il funzionamento in contemporanea alla massima pressione e velocità.



**DIMENSIONI di INSTALLAZIONE**  
Versione con comando elettrico  
Attacchi A e B posteriori e laterali



**Versione METRICA**

A – B: Linee di pressione – 3/4" G

D1 – D2: Drenaggi – 1/2" G

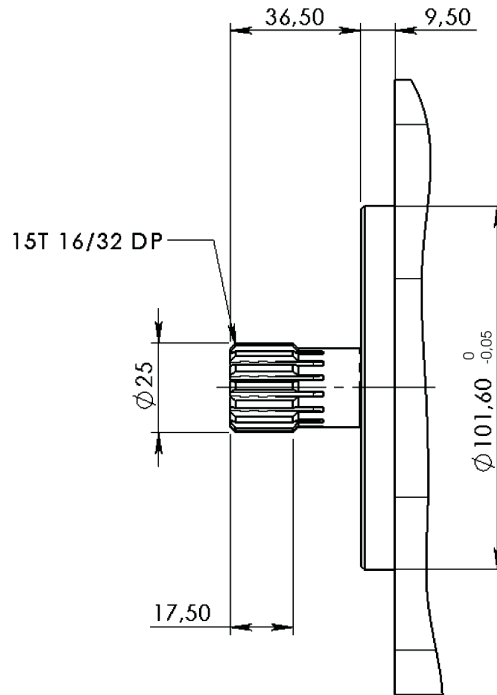
CM: Regolazione cilindrata massima

Cm: Regolazione cilindrata minima

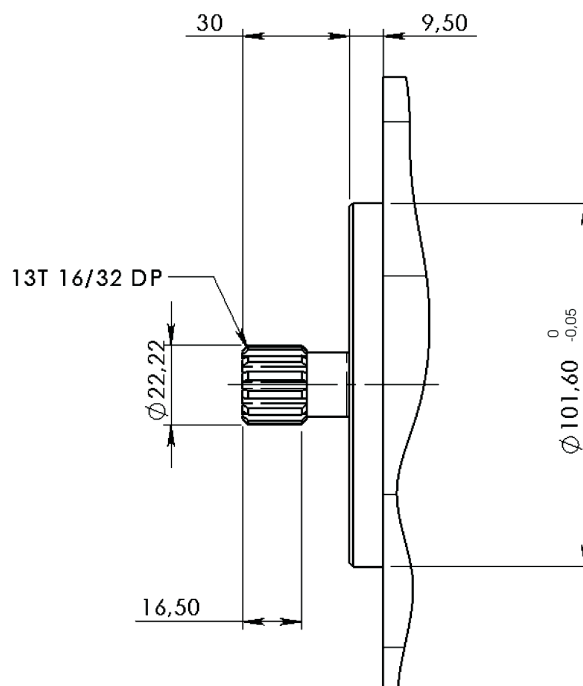
P1: Pressione di pilotaggio – 1/4" G

**ALBERI**

**Tipo 3 - Scanalato Maschio Z 15 DP 16/32**



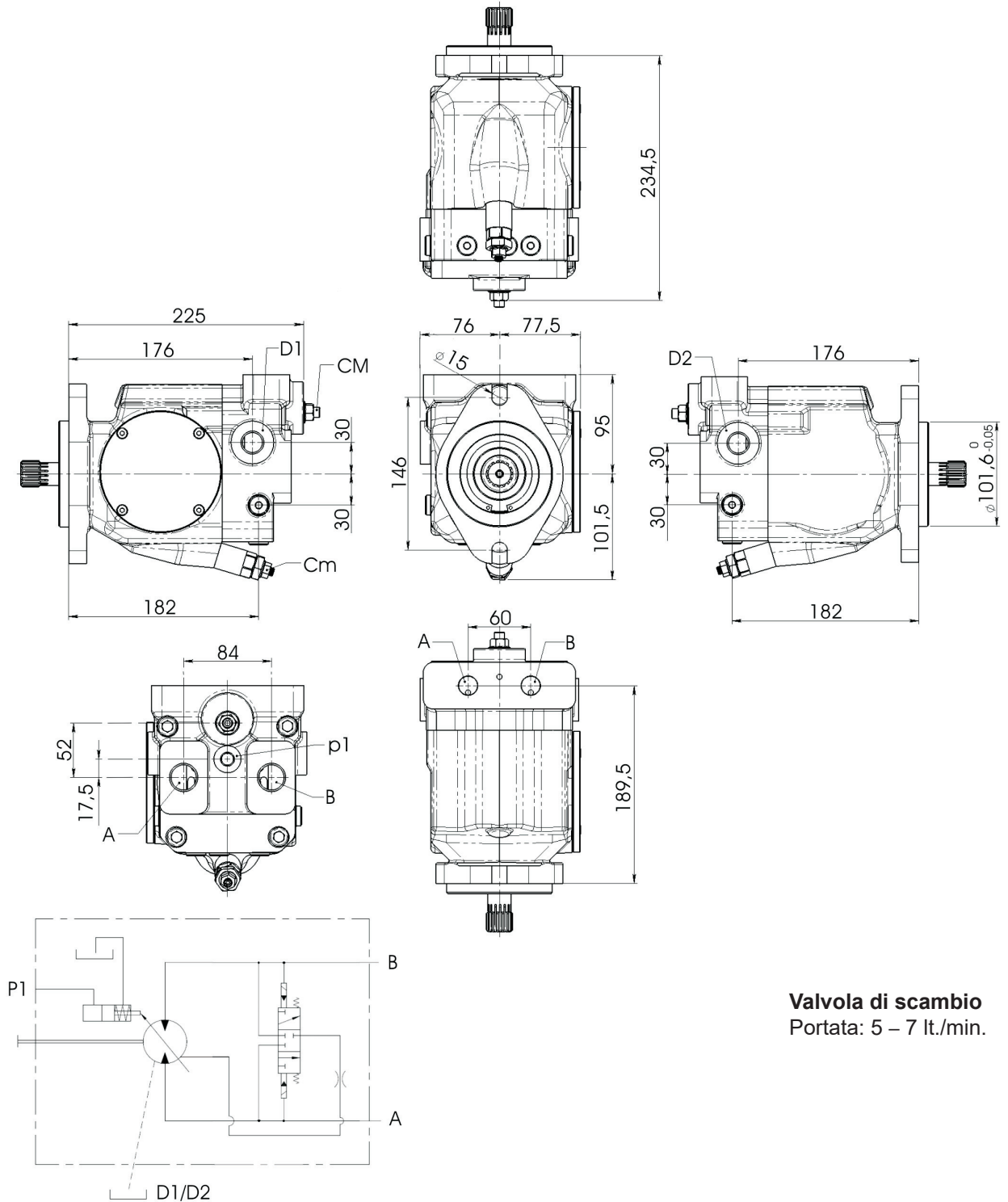
**Tipo 5 - Scanalato Maschio Z 13 DP 16/32**





**ACCESSORI**

**Valvola di scambio**



**Valvola di scambio**  
Portata: 5 – 7 lt./min.

## CODICE di ORDINAZIONE

<b>TMV 550</b>	<b>46 XX 23</b>	<b>ID</b>	<b>1</b>	<b>B</b>	<b>3</b>	<b>T</b>	<b>V</b>	<b>-</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>

Pag.

### 1 - Serie motore

**TMV 550** = Motore a cilindrata variabile serie TMV 550

### 2 - Cilindrata motore (cilindrata max./min.)

**46XX/23** = 46 / 23 cm<sup>3</sup>/n

**50XX/25** = 50 / 25 cm<sup>3</sup>/n

**64XX/32** = 64 / 32 cm<sup>3</sup>/n

### 3 - Comandi

**ID** = Idraulico a distanza

**E1** = Elettrico 12V

**E2** = Elettrico 24V

### 4 - Connessioni

**1** = Attacchi A e B posteriori

**2** = Attacchi A e B laterali accoppiati

### 5 - Senso di rotazione

**B** = Bidirezionale (standard)

### 6 - Estremità albero

**3** = Scanalato maschio 15 denti 16/32 DP

**5** = Scanalato maschio 13 denti 16/32 DP

### 7 - Versione attacchi tubazioni

**U** = SAE (filettature UNF)

**T** = Porte A e B filettate 3/4" BSPP

### 8 - Optional (omettere se non richiesto)

**-** = Senza optional

**V** = Valvola di scambio

### 9 - Versioni speciali (omettere se non richiesto)

5

6

7

7

6 - 7

6 - 7

8

## POMPE



Pompe a pistoni assiali per circuito chiuso (cilindrata variabile) - 6-110 cc

Modello	Cilindrata cm <sup>3</sup> /n.	Pressione continua MPa	Pressione di punta MPa	Velocità massima n/min.	Peso kg (pompa singola)
TPV 1100 TPV 1300 BTB	6, 8, 9, 11, 12, 13	30	35	3.600	8,8
	15, 17		30		
	18		30		
	19, 21	22	28	3.200	
TPV-TPVTC 1500	17, 18, 19, 21	35	40	3.600	14
TPV 3200	21, 28	25	35		22
TPV-TPVT 3600	26, 28, 30, 31, 32, 34, 36, 38	40	45		28
TPV 4300	32, 38, 45, 50	28	35		23
TPV 5000	46, 50, 64	30	40		29
TPV 9000	55	40	45		4.000
	72			4.100	68
	90			4.000	
	110			3.800	



Pompe a pistoni assiali per circuito aperto (cilindrata fissa) - 32-50 cc

Modello	Cilindrata cm <sup>3</sup> /n.	Pressione continua MPa	Pressione di punta MPa	Velocità massima n/min.	Peso kg (pompa singola)
TPF 60	35, 40, 46	35	42	2.800	20,5
	50		41	2.500	



Pompe ad asse inclinato - 12-130 cc

Modello	Cilindrata cm <sup>3</sup> /n.	Pressione continua MPa	Pressione di punta MPa	Velocità massima n/min.	Peso kg
TPB - TAP 70	12.6	35	40	3.300	7,5
	17.0			3.200	
	25.4			2.550	8,5
	34.2			2.250	
	41.2, 47.1			2.200	15,5
	56.0			2.100	
	63.6			2.050	
	83.6, 90.7, 108.0			1.700	27,0
	130.0			1.600	29,5

I valori in tabella possono cambiare in funzione della configurazione.









Poichè HANSA-TMP offre una gamma di prodotti molto estesa ed alcuni di questi vengono impiegati per più tipi di applicazioni, le informazioni riportate possono riferirsi solo a determinate situazioni.

Se nel catalogo non sono riportati tutti i dati necessari, si prega di contattare HANSA-TMP.

Al fine di poter fornire una risposta esauriente potrà rendersi necessaria la richiesta di dati specifici riguardanti l'applicazione in questione.

Questo catalogo, pur essendo stato approntato con particolare riguardo alla precisione dei dati riportati, non consiste parte di alcun contratto espresso o implicito.

HANSA-TMP si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica ai dati riportati.



**HANSA-TMP S.r.l.**

Via M. L. King, 6 – 41122 Modena (ITALY)

Tel.: +39 059 415 711

Fax: +39 059 415 730

E-mail: [hansatmp@hansatmp.it](mailto:hansatmp@hansatmp.it)

Website: [www.hansatmp.it](http://www.hansatmp.it)

**Certified Company**

ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015



Capitale sociale € 300.000,00 int.vers

Codice fiscale e Partita IVA 01167360369

R.E.A. di MO-225785